

STATO PATRIMONIALE

Dal 01/01/2021 al 31/12/2021

ATTIVO

| Mastro | Conto | Descrizione | 2021 | 2020 |
|--------------------------|-------|-----------------------------------|--------------------|--------------------|
| 01 | 100 | Cassa Contanti | €118,10 | €16,49 |
| 01 | 200 | Conti Correnti Postali | €78.315,20 | €78.595,11 |
| 01 | 300 | Conti Correnti Bancari | €52.612,60 | €39.121,72 |
| 01 | | <i>DISPONIBILITA` FINANZIARIE</i> | € 131.045,90 | € 117.733,32 |
| 02 | 100 | Crediti verso iscritti | €117.542,05 | €125.126,05 |
| 02 | 600 | Crediti diversi | €1.484,48 | €1.733,81 |
| 02 | | <i>RESIDUI ATTIVI</i> | € 119.026,53 | € 126.859,86 |
| 04 | 200 | Mobili, attrezzature e arredi | €10.323,47 | €10.323,47 |
| 04 | | <i>IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI</i> | € 10.323,47 | € 10.323,47 |
| TOTALE ATTIVO | | | €260.395,90 | €254.916,65 |
| TOTALE A PAREGGIO | | | €260.395,90 | €254.916,65 |

STATO PATRIMONIALE

Dal 01/01/2021 al 31/12/2021

PASSIVO

| Mastro | Conto | Descrizione | 2021 | 2020 |
|--------|-------|----------------------------------------------|---------------------|---------------------|
| 20 | 100 | Debiti verso fornitori | €9.118,10 | €4.292,80 |
| 20 | 200 | Debiti verso Consiglio Nazionale | €62,50 | €3.001,50 |
| 20 | 300 | Debiti verso Enti Previdenziali | €1.945,53 | €5.744,84 |
| 20 | 400 | Debiti verso Erario e altri sogg.pubblici | €2.610,43 | €555,47 |
| 20 | 700 | Debiti verso iscritti | €36.898,31 | €18.766,64 |
| 20 | 800 | Debiti diversi | €2.018,68 | €1.328,52 |
| 20 | | RESIDUI PASSIVI | € 52.653,55 | € 33.689,77 |
| 29 | 800 | Avanzi (Disavanzi) economici portati a nuovo | €221.226,88 | €234.240,25 |
| 29 | 900 | Avanzo (Disavanzo) economico d'esercizio | €-13.484,53 | €-13.013,37 |
| 29 | | PATRIMONIO NETTO | € 207.742,35 | € 221.226,88 |
| | | TOTALE PASSIVO | €260.395,90 | €254.916,65 |
| | | TOTALE A PAREGGIO | €260.395,90 | €254.916,65 |

| |
|------------------------|
| CONTO ECONOMICO |
|------------------------|

Dal 01/01/2021 al 31/12/2021

| |
|-----------------|
| PROVENTI |
|-----------------|

| Mastro | Conto | Descrizione | 2021 | 2020 |
|--------------------------|-------|---------------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------|
| 50 | 100 | Contributi a carico degli iscritti | €72.700,00 | €71.062,50 |
| 50 | 200 | Entrate derivanti dalla vendita di beni e dalla prestazione di serv | €3.095,00 | €2.840,00 |
| 50 | 300 | Redditi e proventi patrimoniali | €33,70 | €702,27 |
| 50 | | <i>COMPONENTI FINANZIARI</i> | <i>€ 75.828,70</i> | <i>€ 74.604,77</i> |
| 59 | 400 | Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo su residui | €3.061,22 | €4.522,97 |
| 59 | | <i>COMPONENTI NON FINANZIARI</i> | <i>€ 3.061,22</i> | <i>€ 4.522,97</i> |
| 68 | 100 | Disavanzo economico dell'esercizio | €13.484,53 | €13.013,37 |
| 68 | | <i>DISAVANZO DI GESTIONE</i> | <i>€ 13.484,53</i> | <i>€ 13.013,37</i> |
| TOTALE PROVENTI | | | €92.374,45 | €92.141,11 |
| TOTALE A PAREGGIO | | | €92.374,45 | €92.141,11 |

CONTO ECONOMICO

Dal 01/01/2021 al 31/12/2021

COSTI

| Mastro | Conto | Descrizione | 2021 | 2020 |
|--------|-------|----------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------|
| 70 | 100 | Spese per gli organi dell'ente | €46.336,89 | €35.767,86 |
| 70 | 210 | Oneri sociali | €3.369,86 | €9.358,84 |
| 70 | 300 | Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi | €31.429,61 | €23.130,37 |
| 70 | 400 | Uscite per prestazioni istituzionali | €4.763,39 | €1.117,16 |
| 70 | 500 | Oneri finanziari | €800,00 | €460,20 |
| 70 | | COMPONENTI FINANZIARI | € 86.699,75 | € 69.834,43 |
| 80 | 400 | Sopravvenienze passive ed insussistenze dell'attivo su residui | €5.674,70 | €22.306,68 |
| 80 | | COMPONENTI NON FINANZIARI | € 5.674,70 | € 22.306,68 |
| | | TOTALE COSTI | €92.374,45 | €92.141,11 |
| | | TOTALE A PAREGGIO | €92.374,45 | €92.141,11 |